



# Cetres

"La Mejor Calidad al Mejor Precio"



## CATÁLOGO DE PRODUCTOS



# Cetres

Aire

Acondicionado

Calefacción

Tratamiento  
de Agua

Equipo de  
Bombeo

Depósitos  
de Agua

Albercas

Calentadores  
de Agua

Tanques  
Estacionarios

Cajas  
Fuerres

Más de 25 años de excelencia en el servicio.

Fundada en 1985, Productos Cetres se define como una empresa que existe por sus clientes y para sus clientes, y es gracias a su preferencia, que después de más de 25 años, podemos seguir atendiéndolos y brindarles el servicio que merecen, a través de todos los que estamos detrás de su nombre.

Actualmente, ofrecemos una amplia gama de más de 3,000 diferentes artículos, presentándole en éste catálogo las principales ramas; somos especialistas en cada una de ellas, y de igual manera, le ofrecemos los servicios de instalación, desarrollo de proyectos, asesoría y construcción.

Productos Cetres S.A. de C.V.

## Misión

Satisfacer las necesidades de nuestros clientes, con productos para equipar su hogar, oficina o industria, con la valiosa ayuda de nuestros asociados altamente capacitados, ofreciendo el mejor precio en productos de excelente calidad.

## Visión

Brindar un servicio de excelencia a las personas, empresas y organismos que necesitan equipo para su desarrollo, confort o instrumentación para mejoras; logrando el éxito en el mercado, con los mejores productos de las marcas líderes, garantizando los mejores precios del mercado. Calidad, con prestigio y garantía en nuestros productos, buscando siempre la completa satisfacción de nuestros clientes.



# Aire acondicionado



Unidades de  
refrigeración



Mini Splits.



Equipos de aire  
lavado y coolers



Calefacciones



Calefactores a  
gas y eléctricos

Contamos con una amplia gama de equipos de clima, todo lo necesario para brindar el confort y la comodidad en el hogar, oficina e industria, así como la realización de proyectos e instalación.

## Unidades de refrigeración.

Manejamos equipos desde 1 hasta 100 toneladas, unidades paquete y divididos, solo frío, con calefacción a gas o bomba de calor. Todos nuestros equipos son de alta eficiencia, con refrigerante ecológico R-410.

## Mini Splits.

Equipos decorativos, compactos y muy silenciosos; de instalación simple, ya que incluyen tubos, gas y cables para su conexión.

## Equipos de aire lavado y coolers.

Las marcas líderes del mercado, equipos domésticos e industriales de Aspen o Celdek de 8" y 12", así como refacciones y paquetes Celdek.

## Calefacciones.

Colgantes, y calefacciones centrales multiposicionales, de alta eficiencia.

## Calefactores a gas y eléctricos.

De tipo español, 3 y 5 radiantes, flama azul, infrarrojos y de refracción. Para instalarse en la pared o móviles, decorativos, seguros y de muy bajo consumo de gas

# Tratamiento de agua

Manejamos la más extensa línea de equipo para tratamiento de agua, así como la realización de proyectos e instalaciones de cualquier proceso que usted requiera, desde un filtro de sedimentos para un punto de uso, hasta plantas tratadoras y purificadoras de 20,000 litros por minuto, con suavizado, eliminación de elementos nocivos y venenosos, tratamientos especiales para laboratorio, etc.

## **Portafiltros y cartuchos.**

Portafiltros y filtros de sedimentos, carbón activado, suavizadores; también para remover minerales, nitratos, acidez, arsénico y flúor, entre otros.

## **Suavizadores.**

Para aplicaciones residenciales y comercial/industriales, en equipos de configuración sencilla, dúplex o triplex, con tanques de fibra de vidrio o tanques minerales en acero al carbón, con sistemas de regeneración en base a tiempo o demanda (por flujo).

## **Filtros de carbón activado y multimedia.**

Equipos de filtrado por tiempo o flujo. Materiales filtrantes: carbón, arena y gravilla, arena verde, antarcita, brim, calcita, granate, corosex, entre muchos otros.

## **Kits de análisis químicos.**

Somos distribuidores de equipo de instrumentación electro-analítica. Ofrecemos, entre otros productos: Kits de análisis químicos, medidores de pH, Refractómetro Digital, Oxígeno Disuelto, Multiparamétricos, Tituladores, Demanda Química de Oxígeno, Fotómetros, Turbidímetros, Humedad Relativa, Agitadores Magnéticos, Equipos de Proceso, Luxómetro, Reactivos, Soluciones para Calibración, limpieza, etc.



Portafiltros y cartuchos.



Suavizadores.



Filtros de carbón activado y multimedia.



Kits de análisis químicos.

# Tratamiento de agua



Ósmosis Inversa

## Ósmosis Inversa.

Sistemas modulares de filtración y purificación desde 50 hasta 25,000 galones por día, refacciones y membranas.



Purificadores  
de luz Ultravioleta (UV)

## Purificadores de luz Ultravioleta (UV).

Elimina un 99.9% de las bacterias en el agua, es el medio de desinfección más efectivo, no cambia las propiedades de la misma ni afecta a quien la usa o bebe. Purificadores de alto flujo o para consumo doméstico.



Ozonificadores

## Ozonificadores.

Desinfectantes potentes y rápidos. Realiza, entre otras funciones en el agua: Degrada sustancias orgánicas, desinfecta, inactiva a los virus, mejora notablemente sabores y olores.



Bebederos

## Bebederos.

Una extensa línea de bebederos y enfriadores para agua, fabricados en acero inoxidable, polímero, acero reforzado o concreto, equipos anti-vandalismo, con acceso para personas de capacidades diferentes, lugares públicos, escuelas, maquiladoras, etc.



Refacciones y Repuestos

## Refacciones y Repuestos.

Materiales filtrantes, salmuera, resinas, tanques de fibra de vidrio, tanques para salmuera, focos UV, mangas de cuarzo, fuentes de poder... usted podrá conseguir cualquier refacción para cualquiera de nuestros productos.

# Equipo de bombeo

Tenemos la línea más completa de equipo de bombeo de agua: Cualquier tipo de bomba, ya sea de superficie o sumergible, equipos presurizadores del tamaño que sea requerido; sistemas para equipar desde una pequeña fuente, hasta equipos contra incendio de grandes edificios. Contamos con personal capacitado para dimensionar y equipar proyectos, que con gusto le brindan asesoría.

## Equipos hidroneumáticos individuales.

Equipos domésticos o para uso medio, listos para instalarse. Ideales para el hogar, gimnasios, oficinas, etc.

## Equipos hidroneumáticos múltiples.

De velocidad variable o constante, con dos, tres o cuatro bombas. Con tablero alternador y simultaneador, para altas demandas de agua. Aplicaciones en:

Hoteles

Conjuntos de viviendas

Lavanderías

Aplicaciones ind.

Clubes Deportivos

Autolavados

Agricultura

Invernaderos

Restaurantes

## Tanques para hidroneumático.

Presurizados: de acero al carbón, de fibra de vidrio o plásticos; o bien de acero galvanizado.

## Tableros arrancadores, simultaneadores y alternadores.

Para sistemas de una, dos o más bombas, tipo autotransformador o de estado sólido. Controlan equipos hidroneumáticos, equipos contra incendio, sistemas de cárcamo, compresores, ventiladores, electroniveles con electrodos, etc. Protege sus equipos de trabajo en seco, corto circuito, sobrecarga o funcionamiento indebido.



Equipos hidroneumáticos  
Individuales / Múltiples



Tanques para hidroneumático



Tableros arrancadores, simultaneadores y alternadores

# Equipo de bombeo



## Bombas

Todos nuestros modelos de bombas los manejamos de línea industrial o para aplicaciones domésticas, o bien, para equipos múltiples, desde 1/64 hasta 450 hp.

## Bombas de superficie.

- \* Centrífugas domésticas.
- \* Periféricas.
- \* Centrífugas de alto volumen.
- \* Centrífugas de alta presión.
- \* Inyectoras.
- \* Multietapas.
- \* Multietapas verticales.
- \* Booster multietapas. Para generar presiones muy altas.
- \* Bombas a gasolina. Dosificadoras. Para aplicaciones químicas.
- \* Recirculadoras. Bombas Sumergibles.- equipos de alta eficiencia, alto flujo y presión, capacidades de hasta 500 hp.



## Bombas sumergibles

Equipos de alta eficiencia, alto flujo y presión, capacidades de hasta 500 hp.

- \* Bombas sumergibles para cisternas.
- \* Para pozo profundo: de tazón y para riego.
- \* Para efluentes.
- \* Bombas para desagüe.
- \* Para lodos y aguas residuales.
- \* Para fuentes y aereadoras.
- \* Bombas anfibias, para instalarse como sumergibles o de superficie.



## Equipos de presión constante, velocidad variable.

Sistemas de bombeo dotados de controladores de la velocidad del motor, asegurando una presión y flujo siempre uniforme y constante, ahorro en el consumo de energía, fáciles de instalar y controlar; no necesitan tanque presurizador, y se pueden hacer sistemas de una o varias bombas.



## Accesorios.

Medidores de flujo, conectores, manómetros, switch de presión, cable sumergible y demás accesorios necesarios para sus requerimientos de bombeo y presurización.

## Boquillas para fuente y cascadas.

Gran diversidad de modelos para crear un sinfín de formas en sus fuentes.



# Depósitos de agua

Contamos con una muy extensa línea de artículos para almacenaje de agua y químicos. Contenedores totalmente higiénicos que no se degradan, en diseños específicos para ajustarse a todas sus necesidades.

## Tinacos.

De 450 a 2,500 litros, equipados con todos sus accesorios, vida útil de hasta 45 años.

## Cisternas.

Reforzadas para instalarse bajo tierra, de muy bajo mantenimiento, no se agrietan ni se pintan, su recubrimiento interior no permite que se reproduzcan bacterias.

## Tanques industriales.

Para almacenar agua o químicos. Refuerzo estándar, 20% y 40%. Capacidades hasta 25,000 litros.

## Tanques nodriza y tanques de aspersión agrícola.

La solución ideal a su necesidad de transportar agua -o más de 300 químicos- ya que cuenta con preparaciones para sujetarse, así como "costillas" rompe olas, para evitar movimientos bruscos o agolpamiento de su contenido, también sirven para almacenaje.

## Tolvas.

Ideales para almacenar y vaciar productos de forma dosificada y total, evitando posibles contaminaciones. También sirve como tanque de sedimentación en sistemas de tratamiento de agua, con diferentes grados de inclinación y capacidades de hasta 14,000 litros.

## Bebederos y pesebres.

Hay diseños semicilíndricos y circulares, sirven para aplicaciones agrícolas, como bebederos o alimentadores, también funcionan como depósitos para lavado de herramientas o alimentos.

Tinacos.



Cisternas



Tanques Industriales



Tanques nodriza y tanques de aspersión agrícola



Bebederos



Tolvas



# Albercas

Cualquier equipo, cualquier piscina. Tenemos todo para equipar, diseñar y construir su alberca: artículos para mantenimiento y limpieza, ornamentales y adicionales multifuncionales, para hacer de su alberca, la experiencia saludable, relajante y distinguida que debe de ser.



Químicos



Controladores automatizadores



Iluminación



Limpieza automática

## Bombas y filtros.

Especiales para alberca, disponibles en paquete o para venta por separado, filtros de arena sílica, tierra diatomácea o cartucho; bombas de alto flujo, alta presión o de velocidad variable y presión constante.

## Químicos.

Amplia gama de productos de la más alta calidad, soluciones a los problemas relacionados con el agua de su piscina: todo tipo de algicidas, cloro, clarificadores, pH negativo y positivo, ozono y limpiadores.

## Iluminación.

Cromoterapia relajante, reflectores de alta intensidad, regulables, fibra óptica, LEDs, y chorros de luz, lámparas con cambio automático de color o fijo.

## Calentadores de gas, solares y eléctricos.

Calentadores a gas o bombas de calor y calentadores solares: aparte de ser ecológicos eliminan hasta un 100% del consumo de energía.

## Controles automatizadores.

Control total de su alberca con un solo dispositivo: usted podrá controlar calentadores, bomba, luces, cloradores, aspiradora, o cualquier otro equipo conectado a su alberca. Control remoto o fijo.

## Cascadas y chorros.

Un toque extra de elegancia y distinción para su alberca, cascadas y caídas de agua de diferentes formas, así como chorros de agua, con movimiento, iluminados, o sencillos, sumamente vistosos y decorativos.

## Limpieza automática.

¡Olvidese del laborioso mantenimiento de su alberca! Aspiradoras robóticas, barrido por agua a presión oculto, barredoras automáticas, Kreepy Krawly, etc. se encargarán de mantener su alberca limpia, dejándole tiempo para que usted se dedique exclusivamente a disfrutar.

## Nado contra corriente.

Genera una corriente de alto flujo de agua, evitando que el usuario llegue a la orilla. Es el mismo principio que las caminadoras para hacer ejercicio, aplicado en su piscina.

# Calentadores de agua

## Calentadores domésticos a gas o eléctricos

Para aplicaciones residenciales o instalaciones industriales de uso moderado, hasta 100 galones.

## Boilers Industriales y calderas.

Equipos de gran capacidad calorífica, para hoteles, aplicaciones industriales, gimnasios, etc. hasta 800 litros por minuto.

## Alta recuperación.

Sistemas de paso con encendido por temperatura, encienden incluso a baja presión, ideales para calefacciones de piso radiantes, para complementar boilers solares, o sistemas de alta demanda de agua caliente, para el llenado de tinas de hidromasaje, etc.

## Calentadores Solares.

Economía y ecología: las dos principales características de estos calentadores, que al no consumir ningún combustible, ahorran hasta un 100% del consumo de energía y no emiten gases nocivos de combustión.

## Boilers de paso.

Gracias a su serpentín, calientan el agua conforme va pasando a través de él, excelente ahorro de gas (hasta un 70%) y espacio, ya que además de ser compactos, se instalan en la pared.

## Generadores de vapor.

Confort, relajación y salud. Equipos que se ajustan a sus necesidades: para uso doméstico o institucional.



Boilers Industriales y calderas.



Alta recuperación.



Boilers de paso.



Calentadores Solares.



Generadores de vapor



## Tanques estacionarios

### Tanques estacionarios.

Una gran variedad de capacidades, desde las domésticas de 120, 180, 300, 500 y 1,000 litros, hasta tanques de 5,000 litros.

### Cilindros para gas.

Pequeños tanques para aplicaciones domésticas o que requieran movilidad.

### Tanques para gas automotriz.

Tanques de carburación de diferentes capacidades.

## Cajas fuertes

### Cajas Fuertes.

Fabricadas de placa de acero, aislantes contra incendio, cofres de seguridad chicos y medianos, o cajas fuertes de grandes dimensiones.

Disponibles con accesorios: Colector, combinaciones de varios modelos, combinaciones electrónicas, digitales, cofre interior, cajas para armas, para camiones de reparto etc.

### Archiveros.

De 2, 3 ó 4 cajones, con cofre de seguridad incorporado.





# Cetres

"La Mejor Calidad al Mejor Precio"

**Contacto:**  
**ventas@cetres.com.mx**



**Matriz:**  
Calle Sabino #1505 Col. Granjas.  
Chihuahua, Chih. C.P. 31160  
Conmutador: (614) 413-2929

**Sucursal 20 de Noviembre:**  
Av. 20 de Noviembre #903 Col. Centro.  
Chihuahua, Chih. C.P. 31000  
Conmutador: (614) 416-7080

**Sucursal Delicias:**  
Av. 1ª Sur esq. Con Rio Florido  
(Atrás del templo de Cristo Rey)  
Teléfono: (639) 474-5111